

Nachhaltige und effiziente Kühl-, Temperier- und Lüftungstechnik

ONI-Gruppe präsentiert als Full-Service-Anbieter innovative Neuheiten zur Fakuma 2026

Mit einem neuen Standdesign präsentiert sich die ONI-Gruppe auf der Fakuma 2026 als führender Anbieter nachhaltiger Gebäude-, Prozess- und Wassertechnik für die Kunststoffindustrie und zeigt interessante Erweiterungen im Produktportfolio.

Im Mittelpunkt des Messeauftritts stehen Technologien und Konzepte, mit denen kunststoffverarbeitende Unternehmen ihre Energiekosten senken, ihre Prozesse effizienter gestalten und ihre Wettbewerbsfähigkeit nachhaltig stärken können.

Wirtschaftliche Herausforderungen und steigende Temperaturen erhöhen den Handlungsdruck - die ONI-Gruppe bietet passende Lösungen

Die Kunststoffindustrie befindet sich derzeit in einem wirtschaftlich anspruchsvollen Umfeld. Entsprechend stehen Maßnahmen zur Senkung der Betriebs- und Energiekosten bei vielen Unternehmen ganz oben auf der Agenda.

Gleichzeitig stellen die zunehmend hohen Temperaturen neue Anforderungen an die Produktion. Hitzebedingte Produktionsunterbrechungen, sinkende Prozessstabilität und Qualitätsprobleme rücken Investitionen in moderne Lüftungs-, Kühl- und Klimatisierungstechnik verstärkt in den Fokus. Die ONI-Gruppe zeigt auf der Fakuma 2026 praxisgerechte Lösungen, mit denen sich diese Herausforderungen wirtschaftlich und nachhaltig bewältigen lassen.

Als Full-Service-Anbieter verdeutlicht die ONI-Gruppe, wie sich Kühlung, Lüftung, Klimatisierung und Temperierung intelligent miteinander verknüpfen lassen, um den Energieeinsatz zu minimieren und Investitionen mithilfe geeigneter Förderprogramme wirtschaftlicher umzusetzen.

Darüber hinaus zeigt ONI, dass bereits vergleichsweise kleine Optimierungsmaßnahmen erhebliche Einsparpotenziale erschließen können. Dazu zählen beispielsweise drehzahlgeregelte Pumpen, die Energiesparschaltung ONI-PowerSave für Freikühler- und Kältemaschinensysteme, die Feinstfiltration ONI-AquaClean sowie die Optimierung der Schnecken-Zylinderheizung mit EtaControl ASH.

Als zuverlässiger Partner begleitet die ONI-Gruppe ihre Kunden von der ersten Planung über die Installation und Inbetriebnahme bis hin zum 24/7-Service und bietet sämtliche Leistungen aus einer Hand.

Mit einem Miet- und Leihpark von mehr als 130 modernen Kältemaschinen im Leistungsbereich von 10 bis 1.000 kW unterstützt ONI Unternehmen zudem dabei, Produktionsausfälle zu vermeiden. Ob bei plötzlichen Störungen bestehender Anlagen oder temperaturbedingten Leistungseinbußen - die kurzfristig verfügbaren Systeme helfen, den Produktionsbetrieb zuverlässig aufrechtzuerhalten.

Neuheiten von ONI zur Fakuma 2026

Anlässlich der Fakuma 2026 präsentiert ONI unter anderem neue Lösungen für die Aufbereitung von Nachspeisewasser sowie für die Temperierung und erweitert damit sein Portfolio in der Wasser- und Prozesstechnik.

Mit ONI-AquaHeRO bringt ONI eine innovative Umkehrosmoseanlage auf den Markt, die den Gehalt an im Frischwasser enthaltenen Bakterien, Schwermetallen und Salzen (Chloriden) um bis zu 99 %

Seite 1 von 2

reduziert. Dadurch wird der Eintrag unerwünschter Stoffe in Kühlwassersysteme deutlich reduziert und die Wasserqualität nachhaltig verbessert.

Konstante Wasserqualität und 45 % weniger Wasserverbrauch als bei herkömmlichen Verfahren

Ein wesentliches Merkmal der Eigenentwicklung sind ihre ressourcenschonende Betriebsweise und die konsequente Digitalisierung. Mithilfe einer adaptiven Regelung lässt sich der Wasserverbrauch gegenüber herkömmlichen Umkehrosmoseanlagen bei gleichbleibend hoher Permeatqualität (Qualität des aufbereiteten Wassers) um bis zu 45 % senken. Darüber hinaus kann die Steuerung mit einer Kühlanlage vernetzt werden und ermöglicht einen sicheren Fernzugriff.

Für prozesstechnische Temperieranwendungen präsentiert ONI neue Features und Assistenzfunktionen, die die digitale Anlagenbedienung von Mehrkreistemperiersystemen, Wasserverteilern und Temperiergeräten gezielt unterstützen. Im Fokus stehen dabei maximale Prozesssicherheit, eine minimale Ausschussquote und ein möglichst geringer Energieeinsatz.

An zwei laufenden Spritzgießanwendungen demonstriert ONI, wie sich eine effiziente und zuverlässige Temperierung sowie Wasserverteilung wirtschaftlich, energieeffizient und prozesssicher realisieren lassen.

Zur Fakuma stellt ONI drei unterschiedliche wartungs- und verschleißfreie Verfahren zur Durchflussmessung für Medientemperaturen bis +160 °C vor. Für Anwendungen bis +125 °C stehen wahlweise robuste Vortex- oder Ultraschallmesssysteme zur Verfügung. Für höhere Temperaturen bis +160 °C setzt ONI auf speziell ausgelegte Ultraschallsensoren.

Modularer Baukasten und Full Service reduzieren Investitions- und Betriebskosten

Dank dieses modularen Baukastenprinzips lassen sich unterschiedlichste technische Anforderungen und Investitionsbudgets optimal abdecken.

Wie in der Gebäudetechnik bietet ONI seinen Kunden auch im Bereich der Wasser- und Prozesstechnik – insbesondere in der Temperierung – alle Leistungen aus einer Hand: von der Anlagenplanung über Montage und Inbetriebnahme bis hin zu Wartung und Analysen sowie auf Wunsch inklusive prozessbegleitender Optimierung.

Die ONI-Gruppe verfolgt ein klares Ziel: Gemeinsam mit ihren Kunden maximale Prozesssicherheit bei möglichst niedrigen Produktionskosten zu erreichen und deren Wettbewerbsfähigkeit nachhaltig zu stärken. Gleichzeitig leisten energieeffiziente Lösungen und reduzierte CO₂-Emissionen einen aktiven Beitrag zum Klimaschutz.

Kontakt:

Vertretung für Österreich

Luger Gesellschaft m.b.H.
Tullnerbachstraße 55
A-3011 Purkersdorf
office@luger.eu